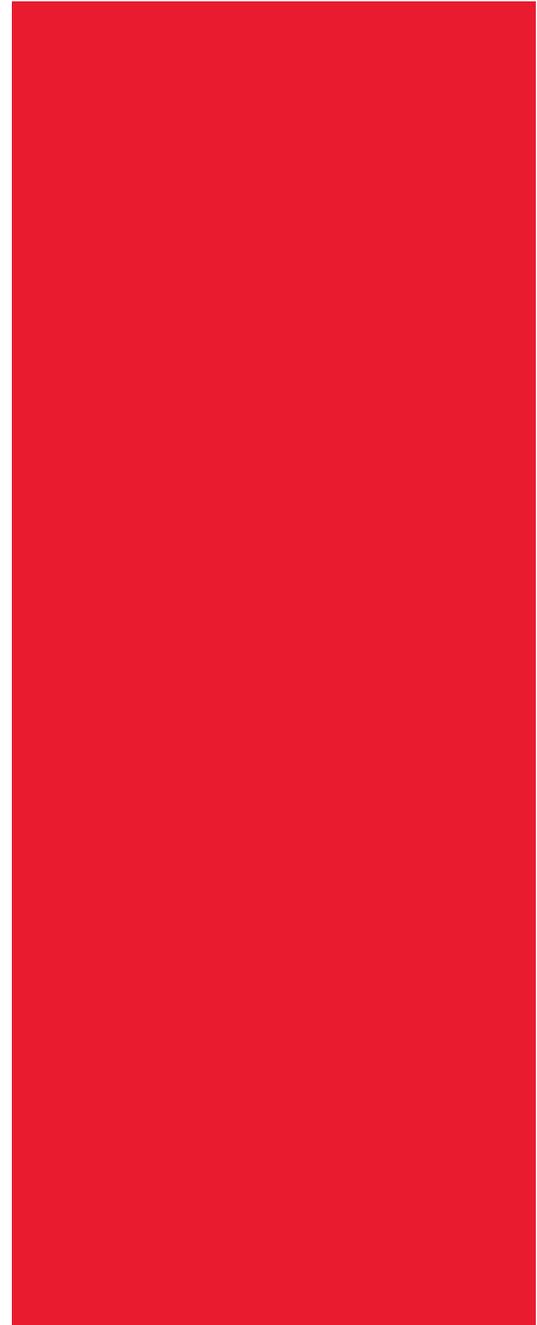
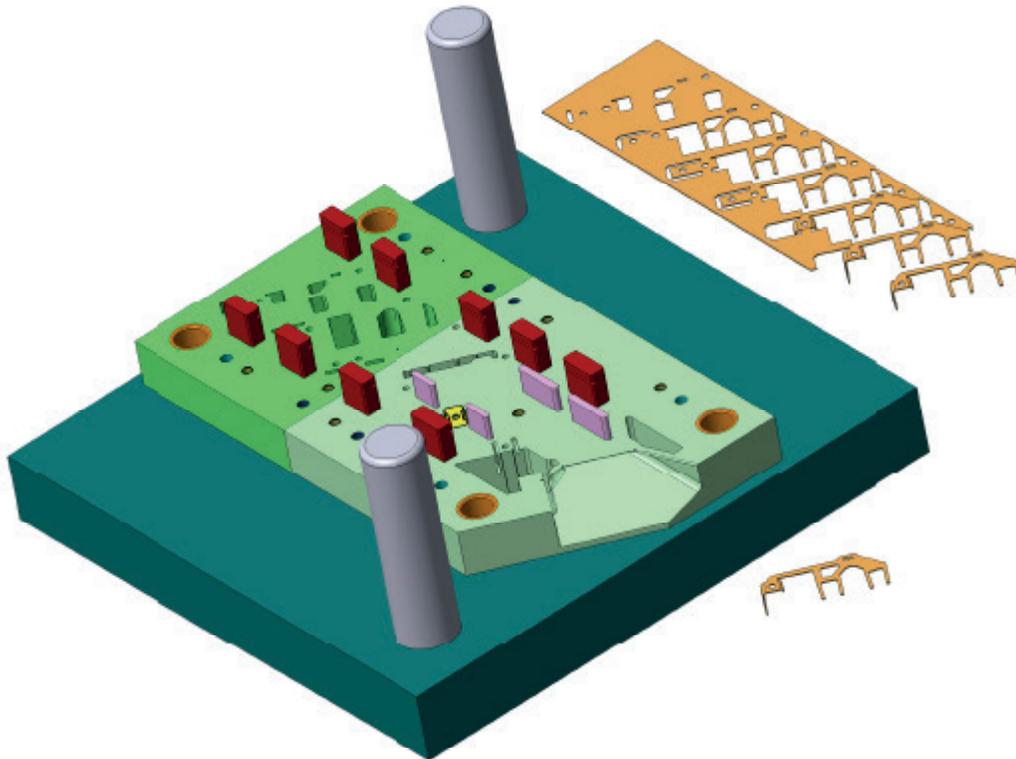


STANZTECHNIK - WERKZEUGBAU // FIRMENINFORMATION



Stanztechnik

In unserer Stanzerei bieten wir Ihnen von der Prototypen- und Musterfertigung über die Klein- und Mittelserienfertigung und die Komplettierung von Stanzteilen bis hin zur Kommissionierung diverser Artikel aus Lieferabrufen und Rahmenverträgen alles für eine kundenorientierte Just-In-Time-Lieferung.

Durch unser QM-System und die modernen technischen Anlagen erreichen wir unter anderem mit optischen und elektronischen Werkzeugabsicherungen eine qualitative und hochwertige Produktion von Präzisionsteilen aus verschiedenen Blech- und Bandmaterialien unterschiedlicher Metalllegierungen. Mit über 60 Jahre Erfahrung sind wir bei vielen Kunden im In- und Ausland als A-Lieferant in den verschiedensten Branchen eingestuft.



Automotive-Teile als Baugruppe oder Einzelteil Gehäuse und Klemm- u. Sicherungsteile, teilweise mit Prägungen und Verzahnungen, aus S355MC/S500MC, DD01/DD11, 42CrMo4 oder C45/C60, teilweise gehärtet, CrVI-frei verzinkt (blank oder schwarz) oder schwarz KTL-beschichtet

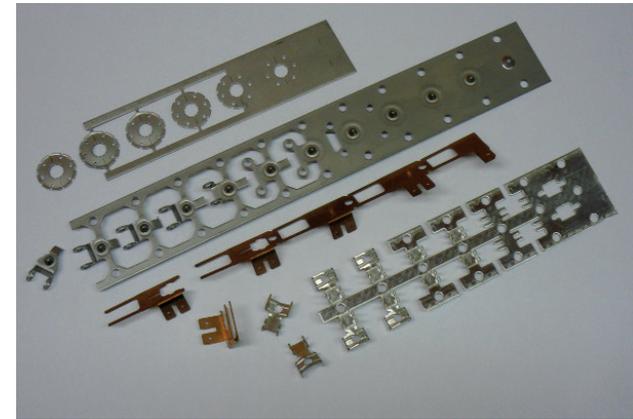


Stanz- und Biegeteile aus verschiedenen Materialien, mit Sicken, Prägungen, Versteifungen oder Durchzügen

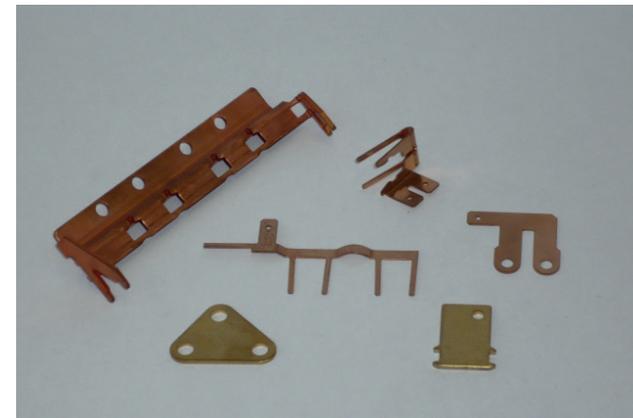
Stanztechnik

Leistungen

- Stanzen, Biegen, Prägen
- Gewindeschneiden, -formen
- Baugruppenfertigung und -montage
- Musterfertigung
- Trowalisieren (Trommelentgraten)
- Qualitätsmanagementdokumentation nach Ihren Wünschen
- Teillieferungen aus Lieferabrufen bei vorhandenen Rahmenverträgen (Material- und Fertigungsfreigaben)
- Verpackung und Transport nach Kundenanforderungen
- 7 Excenterpressen und Stanzautomaten (EBU, Helmerding und Müller) 25 to bis 160 to
- Materialstärke 0,5 – 6 mm
Bandbreite 8 – 200 mm
- Externe Härtebehandlung und Oberflächenbeschichtung / -bearbeitung



Stanzstreifen aus Folgeverbundwerkzeugen, teilweise mit doppelt fallenden Fertigteilen oder mit Teileanbindung am Stanzstreifen mit anschließender Trennung



Teile für die elektronischen Geräte zur Warmwasserversorgung, Anschlußteile, Klemmen, Leisten und Erdungsklemmen für Durchlauferhitzer aus verschiedenen Messing- und Kupfermaterialien

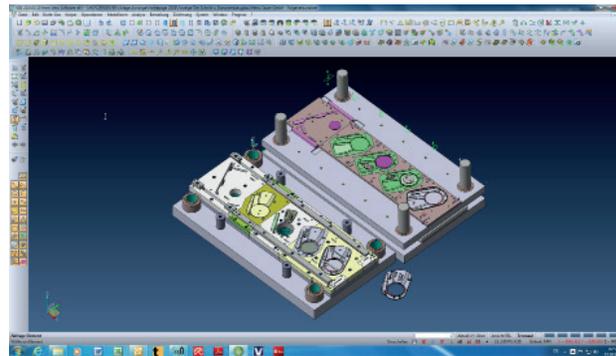
Werkzeugbau

Im Werkzeugbau reicht unsere Angebotspalette von einfachen Schnitt- und Biegewerkzeugen bis zu aufwendigen Folge-Verbundwerkzeugen, die von unseren routinierten und hochqualifizierten Werkzeugmachern u.a. mit modernen Senkerodier-, Drahterodier- und Fräsmaschinen gefertigt werden.

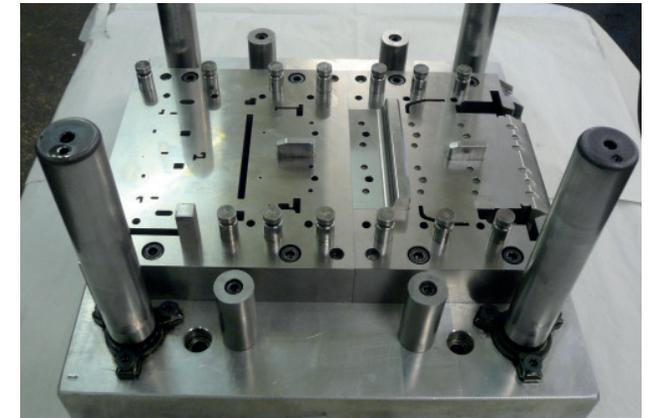
Die Konstruktion erfolgt durch CAD/CAM-gestützte Vector 2D- und VISI 3D-Konstruktion sowie der Datenübernahme aus den gängigen Formaten

WKF / IGES / VDA / CatiaV4 + V5 / Parasolid / Solidworks / STEP / DWG / DXF / CCD.

Maßgenauigkeit, hochwertige Werkzeugstähle und Langlebigkeit bieten für künftige Losgrößenfertigung mit unseren Werkzeugen ein Höchstmaß an gleichbleibender Qualität der Serienartikel und sorgen somit später für kalkulierbare Fertigungskosten.



2D- und 3D-Konstruktion in den gängigen Dateiformaten



Folgeverbundwerkzeug im Säulengestell mit federnder Führung und gehärteter Abstreiferplatte mit Präge- und Biegepositionen

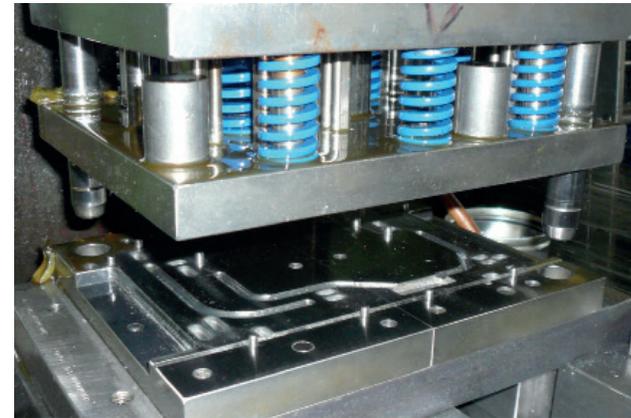


Drahterodieren Sodick AQ 300 L

Werkzeugbau

Leistungen

- Schnitt-, Biege-, Press- und Folgeverbundwerkzeuge für Stanzautomaten, Pressen und Bihlerautomaten
- Werkzeuge im Säulengestell als Plattenführung oder mit federnder Führungs-/Abstreiferplatte
- Vorrichtungsbau und Sondermaschinenbau für die Rationalisierung von Produktionsabläufen
- Fräsen – 3 Maschinen / max. 700x340x200 (u.a. CNC-Fräsmaschine Kunzmann WF650 mit Werkzeugwechsler)
- Schleifen – 4 Maschinen / max. 700x400x350 (u.a. Aba und Jung)
- Drahterodieren – 2 Maschinen / max. 400x250x200 (Sodick AQ300L und Charmilles R290F)
- Senkerodieren – 1 Maschine / max. 250x160x220 (AGIE Compact 1)
- Eigene Härtebehandlung
- Externe Laser- und Stanz-Nippelfertigung, Vakuumhärten sowie spezielle Härtebehandlungen und Werkstückbeschichtungen



Kombiniertes Präge-Lochwerkzeug mit gehärteter Abstreiferplatte, geführt durch Säulen und Buchsen



Biegevorrichtungen für Schellen Schnittstempel mit feiner Oberfläche, teilweise beschichtet, kleine Schnittmatrizen mit Konik (gefräst, geschliffen, senk- oder drahterodiert)

Firmeninformation

Die Heinz Sauer GmbH ist seit Firmengründung 1949 in Adendorf ansässig und bietet seit dem in Zusammenarbeit mit der Industrie technische Lösungen im Bereich der Stanztechnik und des Werkzeugbaus an.

Unser vielseitiges Produktionsportfolio, gepaart mit einer frühzeitigen Einbindung bei der Artikel- und Projektentwicklung, lässt uns zu einem kompetenten Partner für maßgeschneiderte, effiziente, leistungsfähige und kostenneutrale Qualitätslösungen werden.

Durch die langjährige Erfahrung und das Fachwissen unseres engagierten und qualifizierten Personals bieten wir vom Angebot über Werkzeugbau und Erstmusterlieferungen bis hin zur Serienfertigung von Klein- und Mittelserien alles, was für eine Auftragsdurchführung wichtig ist.

Durch unsere Firmenstruktur sind wir in der Lage, effektiv, flexibel und zeitnah auf die Wünsche und Anforderungen unserer Kunden einzugehen.

Unser Qualitätsmanagementsystem ist nach der DIN EN ISO 9001 : 2015 zertifiziert.

Die Firma Heinz Sauer GmbH ist über Jahrzehnte hinweg zu einem zuverlässigen und kompetenten A-Lieferanten von Präzisionsteilen und Präzisionswerkzeugen für die gesamte Industrie geworden, wobei die Branchen Automotive, Maschinenbau, Elektrozulieferindustrie, Heizungstechnik, Beschlag- und Befestigungsindustrie sowie Schnitteinheiten für die Druck-, Verlags- und Papierindustrie einen bedeutenden Teil der Fertigung ausmachen.

Geschäftsführer



Michael Schwarz

Betriebsleiter



Wolfgang Fried

Firmeninformation



CAD/CAM 3D-Konstruktion
und 2D-Ableitung,
Teileabwicklungen und
Streifenlayout,
CNC-Programmierung und
Datenübernahme aus den
gängigen Formaten

Externe Leistungen

Laserschneiden
Laserbeschriftung
Härten, Vakuumhärten
Galvanik, auch CrVI-frei blank und schwarz
Eloxal, Verzinnen, Vernickeln, Verchromen
KTL-Beschichtung
Kunststoff- / Pulverbeschichtung
Sonderbeschichtungen
Werkstückbeschichtung



Mitarbeiterteam Werkzeugbau



Mitarbeiterteam Stanzerei



Montags bis Donnerstags

7.00 - 12.30 / 13.00 - 15.45 Uhr

Freitags

7.00 - 12.15 Uhr

Heinz Sauer GmbH

Im Suren Winkel 9

D-21365 Adendorf

Tel.: +49-(0)4131-9838-0

Mail: service@stanzerei-werkzeugbau.de